



# 焚烧厂渗滤液应急处理

2020



华盛龙环保科技（北京）股份有限公司

Huashenglong Environmental Protection Technology  
(Beijing) Co., Ltd.

# 公司介绍

---

- ★ 华盛龙环保科技（北京）股份有限公司，创始人曾在Pa11德国DTRO技术中心，接受过长达三年的DTRO系统培训，是原Pa11公司在中国DTRO的资深专家创办，是一家以设计、安装、调试、服务为核心的环境科技公司。
- ★ 公司致力于特种分离及零排放、垃圾渗滤液处理、环境装备制造为核心的产品开发，应用及销售。产品及工艺已在市政、电力、化工、冶金、电子、钢铁、有色、制药、造纸、印染、电镀及食品等行业有了大量成熟应用。

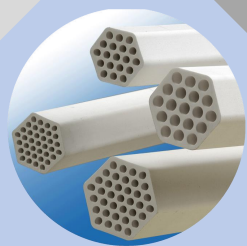




# 一体化成套设备



DTRO碟式反渗透



陶瓷膜技术



# 一体化成套设备

应急水处理设备



高压柱塞泵



水处理药剂





# DTRO产品介绍

DT反渗透

纳滤膜分离技术

DiscTube® ReverseOsmosis

Disc Tube® Nanofiltration



DTRO膜75-120bar产品及结构

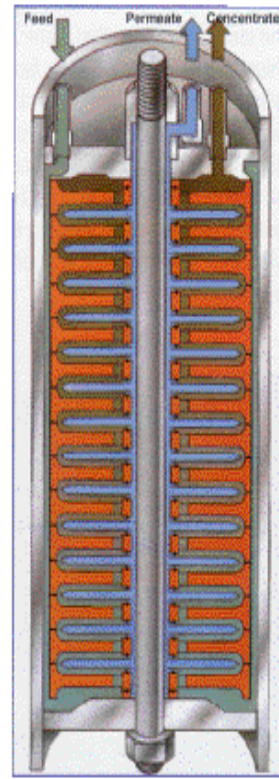
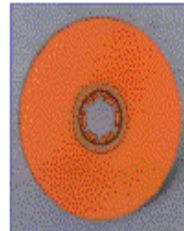
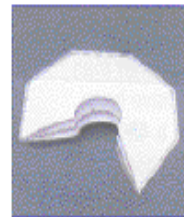
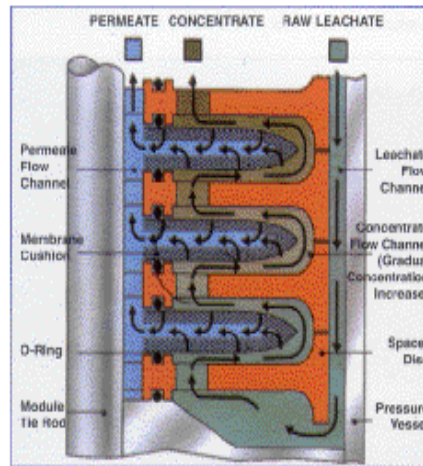
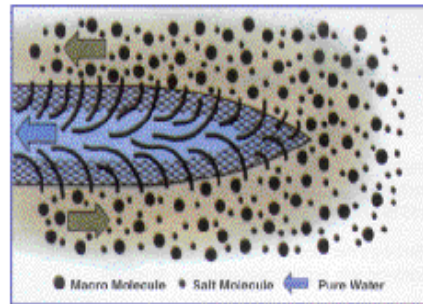
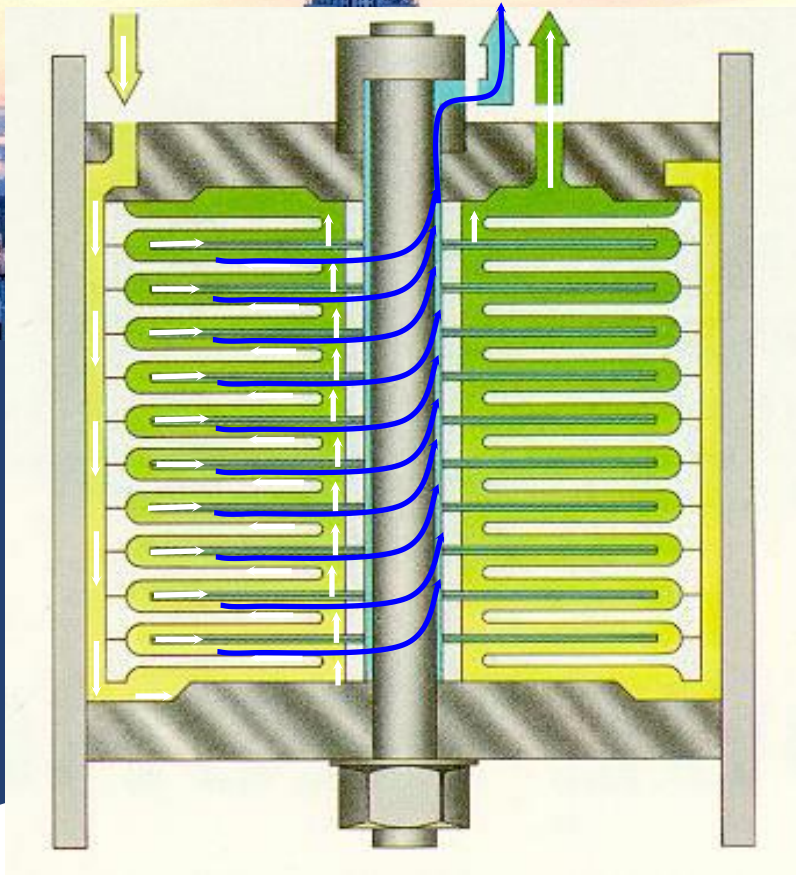


高压DTRO膜160bar产品



# DTRO工作原理详解

Raw water    Permeate    Concentrate

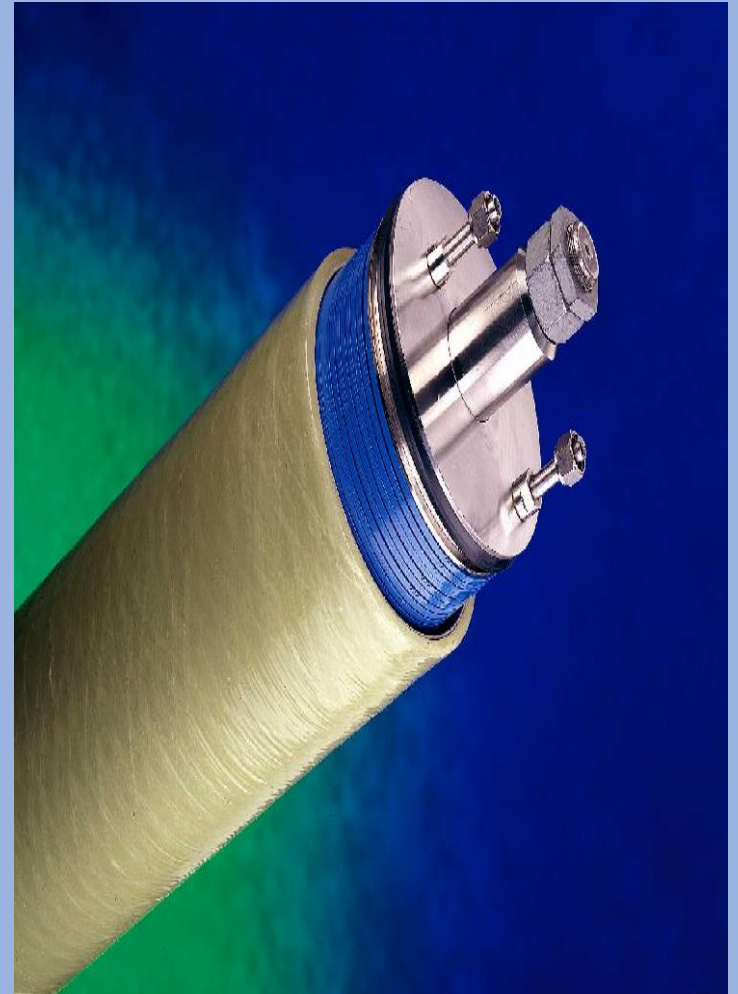




# DTRO膜元件系列

---

- 75bar DT module
- 90bar DT module
- 120bar DT module
- 160bar DT module



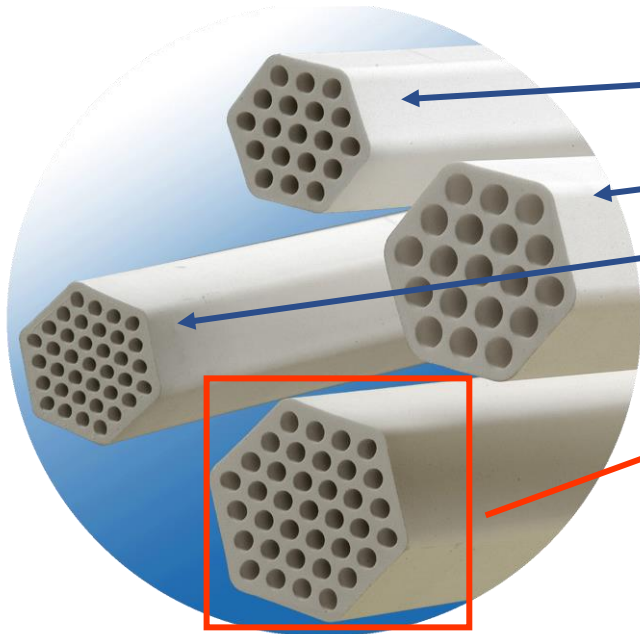
## 技术参数

	单位	中压膜元件				高压膜元件		
		DTSE	DTSE-MP	DTGE	DTGE-MP	DTSE-HP	DTGE-HP	DTGE-HHP
进水流量范围（最小—最大）	l/h	250-1600		400-1500				
操作时进水流量	l/h	500-1200						
最高温度（清洗）	℃	45						
最高温度（操作）	℃	40						
最高操作压力	bar	75	90	75	90	120		160
过滤时操作压力	bar	30-75	40-90	30-75	40-90	90-120		90-160
试验压力	bar	108	130	108	130	173		250
总长度	mm	1200		1400		1200	1400	1400
压力容器外径	mm	214	218	214	218	224		234
每一膜元件中的导流盘数	U	170		210		170	210	210
每一膜元件的总膜面积	m <sup>2</sup>	7.65		9.45		7.65	9.45	
每一膜元件重量（空）	kg	58	74	66	82	72	88	120
每一膜元件重量（操作时）	kg	64	80	74	90	80	96	128
<b>材质</b>								
压力容器		FRP						
水封法兰		Polyoxymethylene (POM)						
压力法兰		SS						
导流盘		ABS						

对于大多数废水应用，粗略的设计数据为一支膜元件的平均纯水产出3m<sup>3</sup>/天-10m<sup>3</sup>/天，同时水的平均回收率从中压时的75%到高压时的90-95%。



# MEMBRALOX Membranes



EP1940

EP1960

EP3730

**EP3740**

Channel diameter	4 mm
Number of channels	37
Surface area	0.47 m <sup>2</sup>

3 channel diameters: 3, 4 and 6 mm

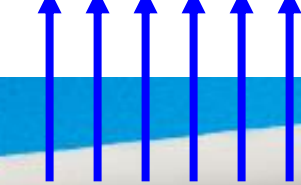
**depending on fluid viscosity**

Hex-end configuration

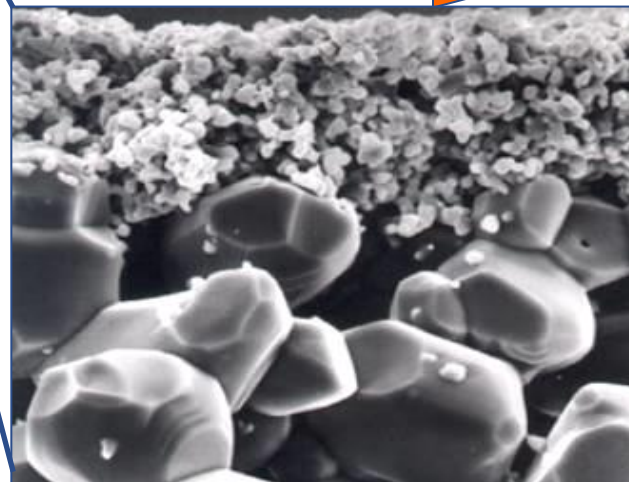
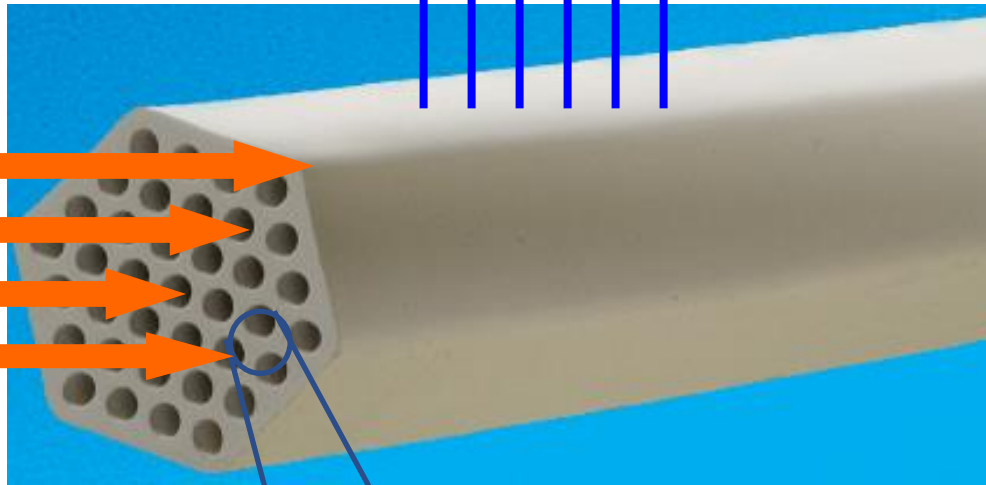
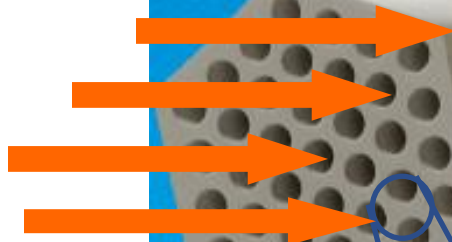
Length : 1020 mm

# MEMBRALOX Membranes

Filtrate flow



Feed flow



← membrane layers

← support structure

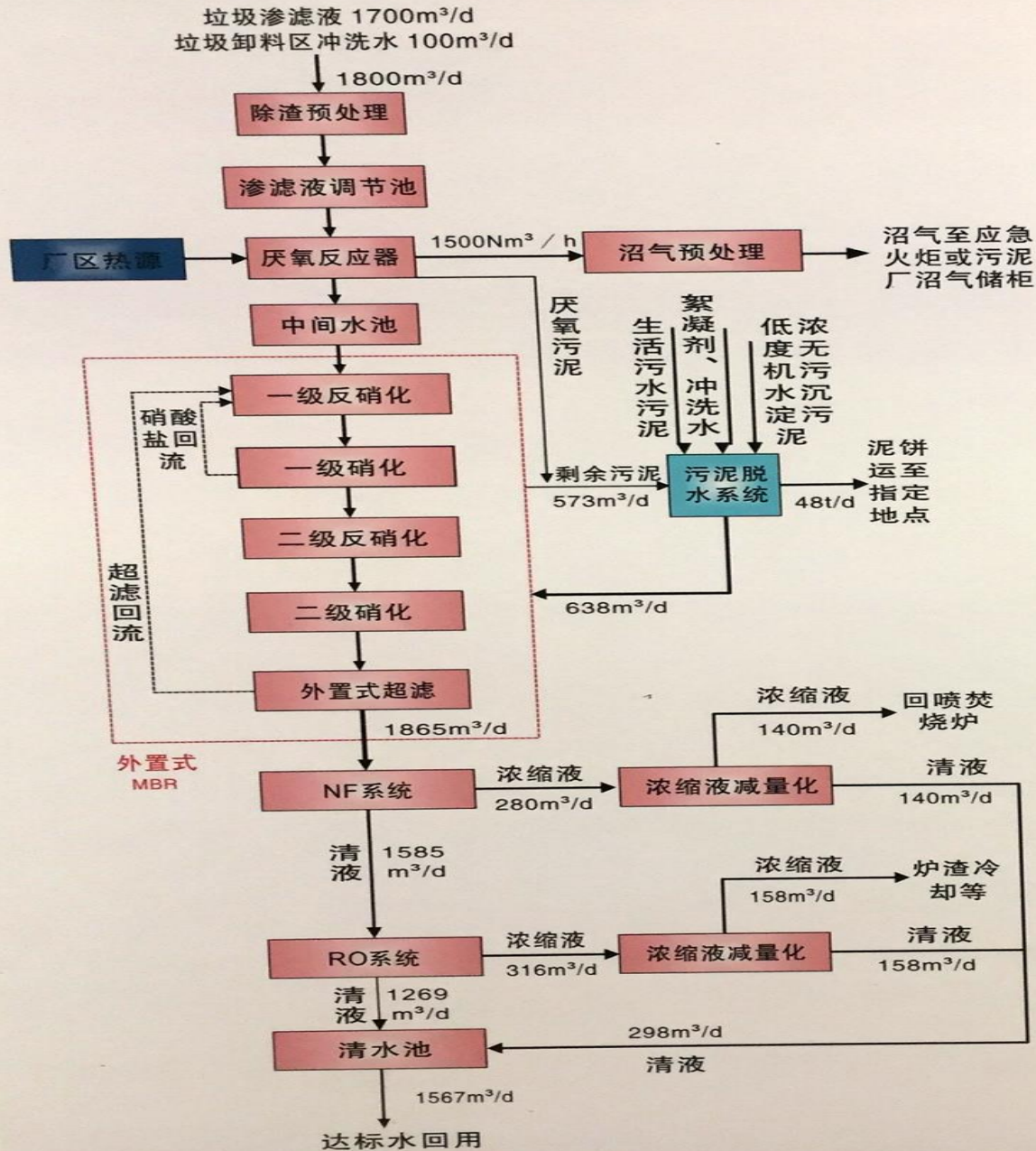


# 焚烧厂沥滤液的一般指标

	焚烧厂	填埋场
COD (mg/L)	70000以上	1000-20000
BOD (mg/L)	30000	1000-12000
SS (mg/L)	2000~8000	500-1500
氨氮(mg/L)	1000~2000	800-2500
pH值	5-6	6-8

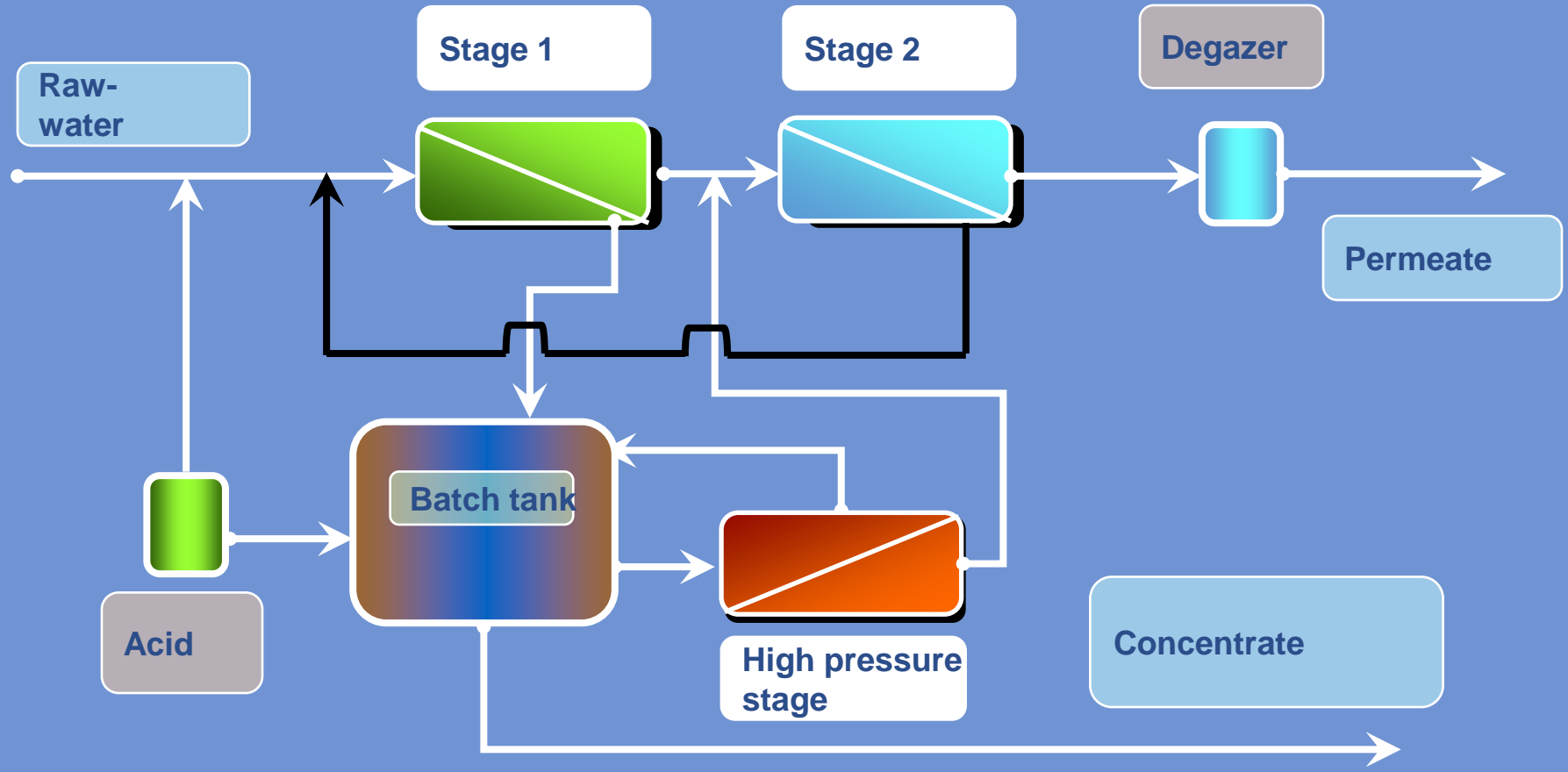
➤和垃圾填埋场渗滤液相比，焚烧厂渗滤液由于没有经过垃圾层的过滤、吸附、分解、沉积等过程，具有高COD、BOD、高悬浮物、高电导率、低氨氮、低pH值的特点。

# 焚烧厂沥滤液处理工艺

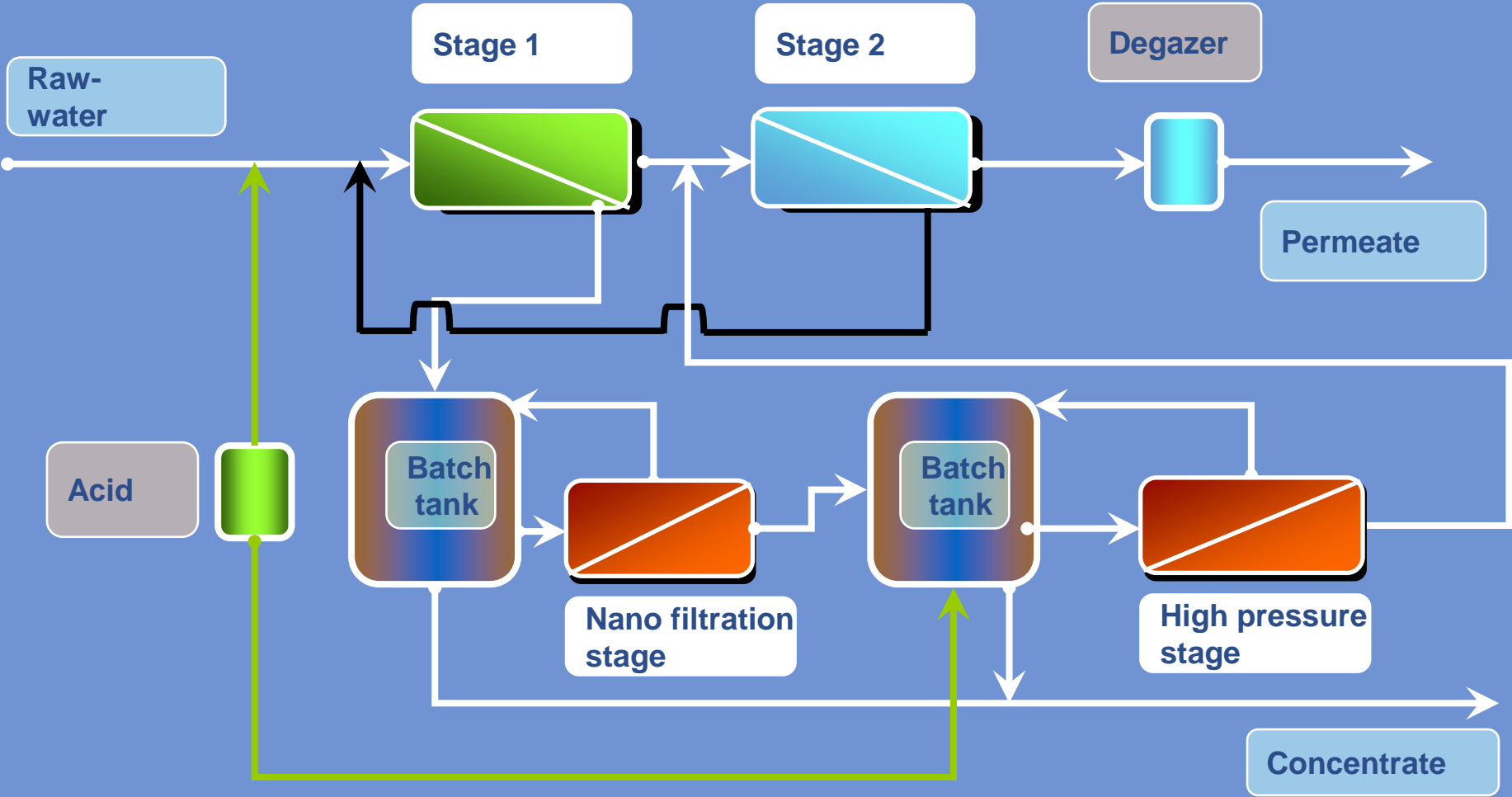




# Two stage Reverse Osmose System with high pressure stage

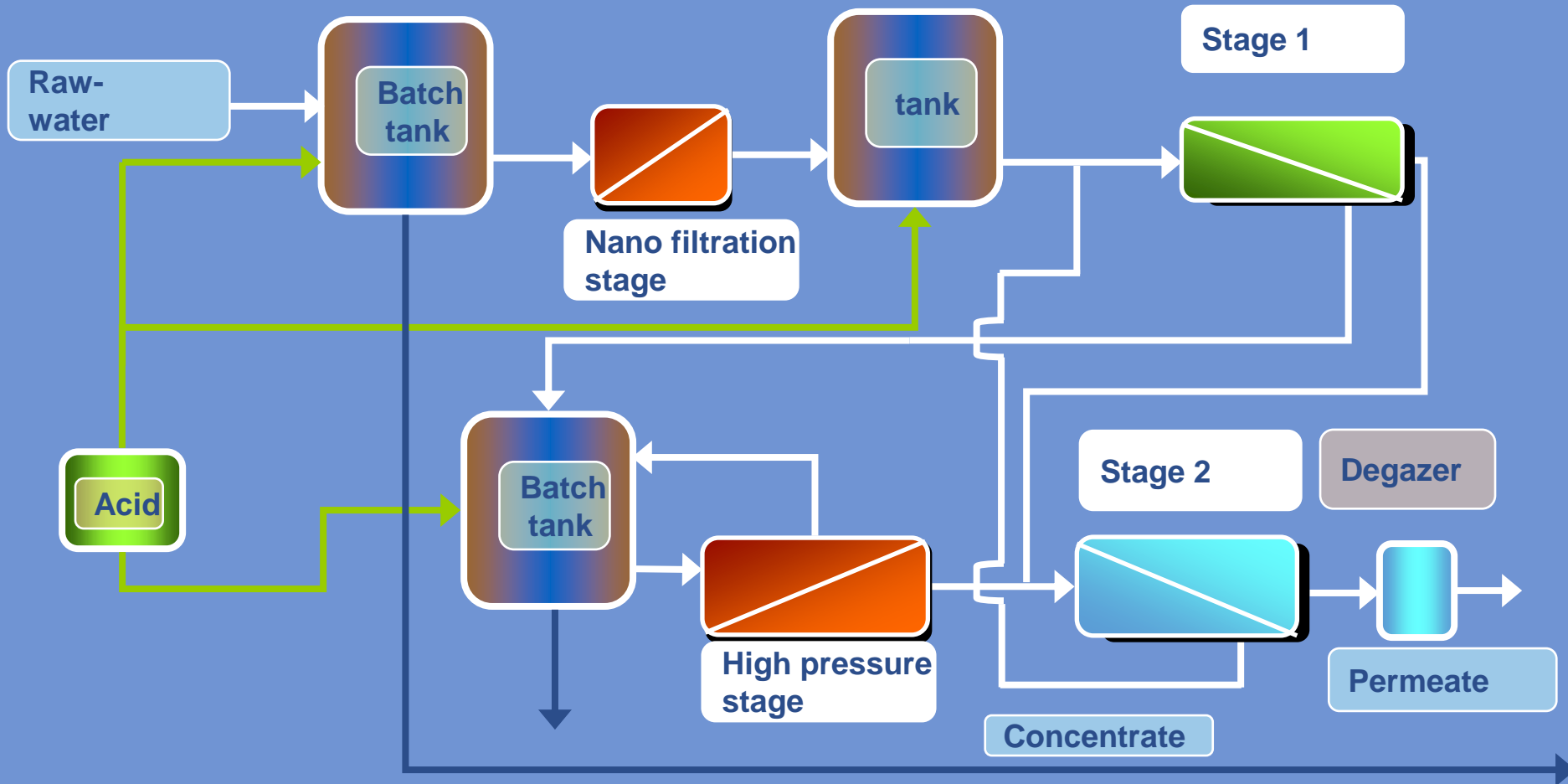


# Two stage Reverse Osmose System with high pressure stage and Nano Filtration 1

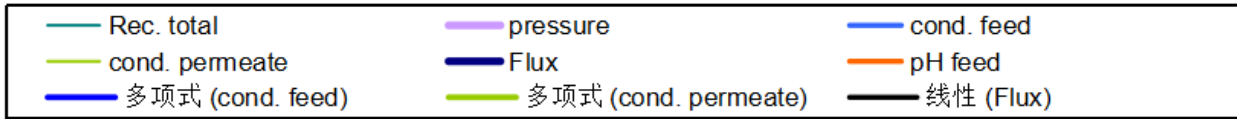
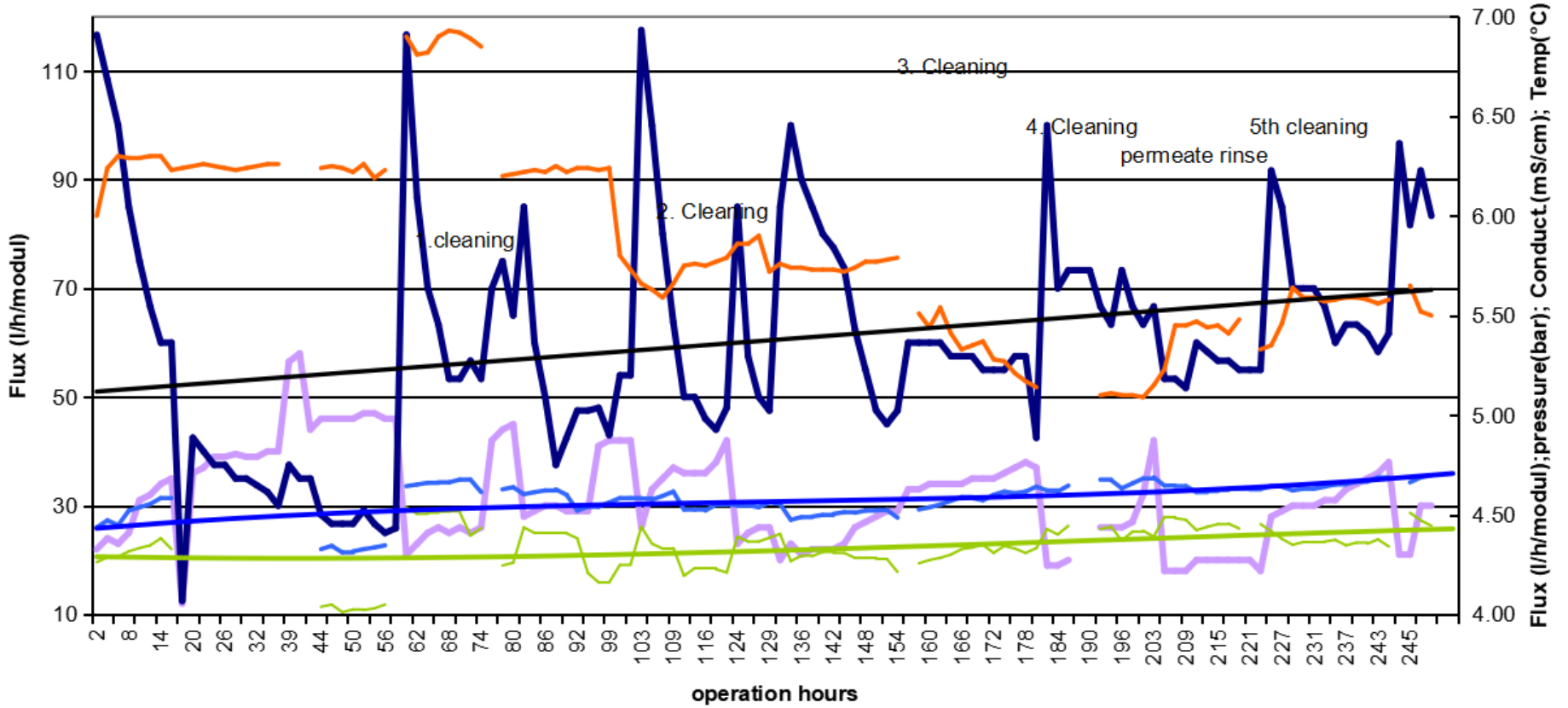




# Two stage Reverse Osmose System with high pressure stage and Nano Filtration 2



DT-F-NF Flux = f(t,p)



# DTRO/STRO互联网平台+服务

利用物联网技术，实现数据的及时采集与云端存储，后期进行大数据分析，由行业领域知识、计算机科学和智能算法相结合的工业数据建模，有利于进行设备故障预测。

水处理行业专家交流、专业咨询、最新行业动态、最新技术与工艺应用。

数据采集与监测

技术论坛

巡检管理

保养及维修管理

在线学院

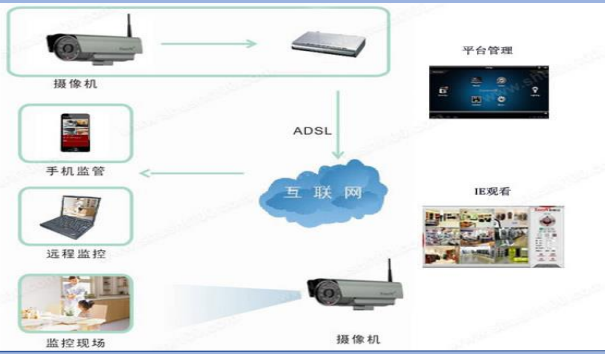
方便运维人员手持终端进行日常巡检，异常问题报警，手机端提醒服务。

日常保养提醒，设备故障报修，保养维修费用预算及结算，保养耗材的供应。

客户运维人员及内部员工的专业技能和业务规范在线学习、培训、考核。

# 工业与智能化结合

## 远程监测



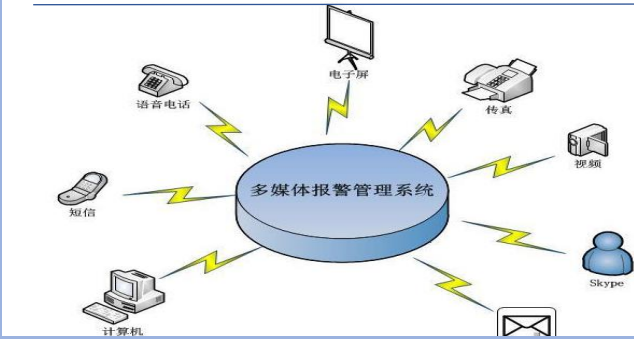
## 数据采集与监测

利用物联网技术，实现数据的及时采集与云端存储，后期进行大数据分析，由行业领域知识、计算机科学和智能算法相结合的工业数据建模，有利于进行设备故障预测。

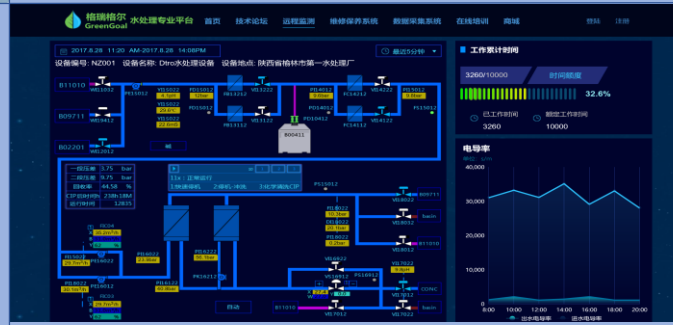
## 远程培训、指导



## 历史记录



## 报警推送



## 实时数据传输



# 手机端登录及注册

